

美國 HHP 製

Quick Check 600 & 800 條碼檢測器

美國第一品牌、準確率最高

也是全球最多人使用的條碼檢測設備

【特性】

1. 液晶顯示幕可顯示 4 行 x 20 字(英文)
2. 符合美國 ANSI 標準檢測方式
3. 符合"螢幕立即顯示"ANSI 等級
4. 符合 ANSI 10-scan 平均標準等級
5. 特殊的反相式測量模式
6. 可自動識別 12 種常用條碼
7. 可顯示"X"碼條粗細尺寸
8. 可選購專用印表機列印檢測結果
9. 可自動關機節省電力
10. 可選擇音量大小與聲音頻率
11. 資料暫存區:可容納 20 碼字元
12. 設定手冊為刷一次即可完成式(SSTR)
13. 可由程式編輯控制碼

【可檢測條碼】

EAN/UPC with addenda
Code 39 (1 to 49 characters)
Interleaved 2 of 5 (2 to 78 characters)
Codabar
Code 128 (1 to 70 characters)
MSI (1 to 50 characters)
Code 16K (individual rows)
Code 49 (individual rows)
Code 93
Code 11
Regular 2of5 (Discrete/Industrial 2of5)
IATA 2 of 5 (Straight 2 of 5)
Database look-up feature

【機器規格】

外觀尺寸:

2.8in 高 x 4.3in 寬 x 5.3in 長
(7.0cm 高 x 10.9cm 寬 x 13.3cm 長)

重量:

16 盎司 (454 g)

外殼:

多元酯碳聚合纖維 141 型



【簡介】

以符合大眾操作使用習慣為設計基礎的最佳條碼檢測器：美製 Quick Check® 600 / 800 系列，其包含了易於使用、外型精巧及便於攜帶的特性，加上各項功能齊全的設定，在您製造、接收及使用條碼時，可完全符合您對條碼品質檢測上的要求。

QC600 及 QC800 檢測器以不同於傳統參數的方式檢測條碼品質及按照 ANSI-CEN-ISO 條碼列印品質評等做條碼等級分析動作，每台檢測器均內建依照由 AIM(Automatic Identification Manufacturers)及 U.C.C. (Uniform Code Council)協會所通過的 N.I.S.T.標準條碼格式。

因所有條碼並非都使用同樣的檢測參數可獲得最準確的結果，須依照您實際使用情況選擇最合適的方式，對此，PSC 提供多種機型以符合特別的需求。

QC600 系列使用外接式刷卡槽，可依據傳統及完整 ANSI/CEN 參數做檢測條碼的動作，其可提供快速模式：通過/失敗 來顯示條碼品質或使用較多檢測資訊的檢測模式以顯示檢測結果，經由 4 行 x 20 英文字元液晶顯示幕，發光二極體(LED)及聲音指示可完全顯示檢測品質，本機亦可選購通訊介面為 RS232 的特殊印表機列印出檢測結果。

而 QC800 系列影像式檢測器則經由使用手握式影像條碼閱讀器提供更方便更易於使用的檢測方式，可提供快速模式：通過/失敗 來顯示條碼品質或使用較多檢測資訊的檢測模式，可提供：

條碼內容、條碼線條寬窄比、黑白對比值、ANSI-CEN-ISO 解碼結果及更多相關數據。若使用選購式滑鼠及光筆的裝置，QC800 更可提供完整傳統式及 ANSI-CEN-ISO 結構、反射係數及格式測試結果。

而不論您使用何種款式，如您將 QUICK CHECK 檢測系列融入您的品管流程中，將可確保您所使用的條碼符合世界性工業界規範，如此的轉變亦可改善提升作業效能並可為您的事業省下許多費用。



Quick Check ANSI/CEN/ISO Model Comparison



Capabilities	QC200/QC600	QC210/QC610	QC220/QC620	QC230/QC630	QC250/QC650
	QC800	QC810	QC820	QC830	QC850
Symbologies tested					
U.P.C./EAN with Addendums	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Code 39	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Interleaved 2 of 5	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Codabar	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Code 128	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
MSI	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Code 16K	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Code 49	XX	XX	XX	XX	XX
Code 93	XX	XX	XX	XX	XX
Code 11	XX	XX	XX	XX	XX
Regular 2 of 5 (Discrete/Industrial 2 of 5)	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
IATA 2 of 5 (Straight 2 of 5)	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Industry Applications					
SCC Retail Shipping (UCC/EAN ITF)		XXX	XXX	XXX	XXX
SCC Retail Shipping (UCC/EAN/128)		XXX	XXX	XXX	XXX
U.P.C. Coupon Code		XXX			XXX
AIAG (Automotive)				XXX	XXX
LOGMARS (Government)				XXX	XXX
HIBCC (Health)			XXX		XXX
SISAC (Serials Coding)		XXX			XXX
CTIA/ABDC (Computer)				XXX	XXX
BOOKLAND (Books)		XXX			XXX
CCBBA (Blood Banking)			XXX		XXX
Database look-up feature	XX	XX	XX	XX	XX
Test Criteria					
Traditional					
Encodation	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Average Bar Deviation	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Wide to Narrow Ratio (if possible)	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Print Contrast Signal (PCS)	XXX1	XXX1	XXX1	XXX1	XXX1
Reflectance Light	XXX1	XXX1	XXX1	XXX1	XXX1
Reflectance Dark	XXX1	XXX1	XXX1	XXX1	XXX1
ANSI					
Output Scan Reflectance Profile	XX1	XX1	XX1	XX1	XX1
Edge Determination	XXX1	XXX1	XXX1	XXX1	XXX1
Minimum Reflectance	XXX1	XXX1	XXX1	XXX1	XXX1
Symbol Contrast	XXX1	XXX1	XXX1	XXX1	XXX1
Minimum Edge Contrast	XXX1	XXX1	XXX1	XXX1	XXX1
Modulation	XXX1	XXX1	XXX1	XXX1	XXX1
Decodability	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Defects	XXX1	XXX1	XXX1	XXX1	XXX1
Decode	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
10Scan Averaging	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Other Criteria					
Format Checks Required by Application	NA/NA/NA	XXX	XXX	XXX	XXX

1= this test performed when using the Interchangeable "mouse" or "pen" wands.

